



Automotive Equipment

# EVEREST

*no-contact*

DE Vollautomatische  
Reifenmontiermaschine



Vollautomatische Reifenmontiermaschine mit Technologie LEVERLESS / CONTACTLESS  
Ein weiterer technologischer Fortschritt für einen innovativen 28-Zoll-Reifenmontiergerät



Tyre Changers | Wheel Balancers | Wheel Aligners | Lifts | Complementary Equipment

Neue automatische Reifenmontiermaschine mit Technologie "Leverless" für Räder von Pkws, SUV und Nutzfahrzeugen bis 28".

✓ Neue Montage- und Demontagewerkzeug mit der die Spannung am Reifen reduziert wird, **ohne je die Felge zu berühren**.

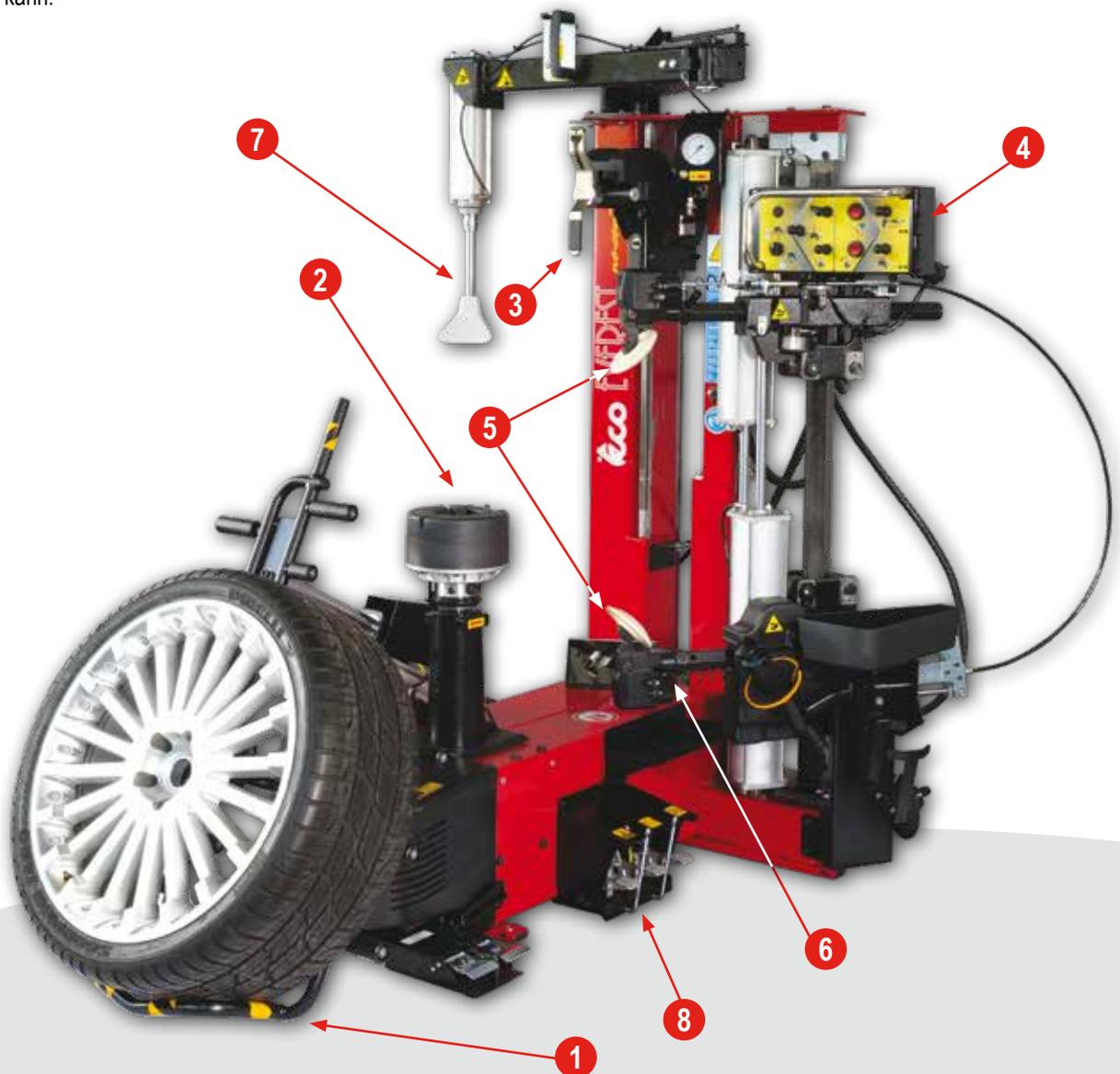
✓ Werkzeug mit manueller Drehung zur **Beschleunigung der Arbeiten**.

✓ **Technische Lösungen:**

- Radheber mit **kompletter Bewegung** vom Rad am Boden zum Rad in Arbeitsposition, Abdrücken mit **doppelter und gespiegelter Abdrückscheibe** mit Kontrolle der Eindringkraft und pneumatischem System zur automatischen Radeinspannung, effizient, schnell und einfach.

- Ein Bedienpult, das alle Arbeitsbefehle enthält, damit der Bediener mit **maximaler Ergonomie und Effizienz** arbeiten kann.

All dies bedeutet **schnellere Bedienbarkeit** ohne Risiken für den Bediener und die Felgen, auch während der schwierigsten Arbeitsphasen und besonders einfache Anwendung für alle Radtypen. Ein Gerät, das zu 100% seines **enormen Arbeitspotenzials** genutzt werden kann.



<b>1</b>	Radheber "Mühelos"	<b>5</b>	Abdruckvorrichtung
<b>2</b>	Automatische pneumatische Spannvorrichtung	<b>6</b>	Haken für den Notfall zur Montage des ersten Wulsts
<b>3</b>	Neues Montage- und Demontagewerkzeug	<b>7</b>	Wulstniederhalter
<b>4</b>	Bedienpult	<b>8</b>	Pedalgruppe

## 1 RADHEBER "MÜHELOS"

Frontheber mit **vollständiger Hub-/Senkbewegung**.

Ermöglicht es dem Bediener, das Rad völlig mühelos und **ohne seine Arbeitsstellung zu ändern auf der Reifenmontiermaschine zu bewegen**.



## 2 AUTOMATISCHE PNEUMATISCHE SPANNVORRICHTUNG

Neues Radeinspannsystem **schneller und universell**.

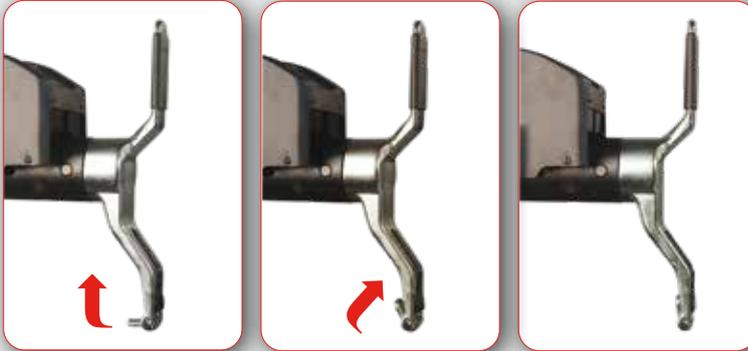
Bei **Betätigung des Pedals** wird das **System, das den Zentriergriff am Spannteller verriegelt, gelöst**.

In der Ruhestellung ist das System, das den Zentriergriff am Spannteller verriegelt in der **Regel aktiv**.

Das Pedal wird in der Vorbereitungsphase während der Radeinspannung am Spannteller und nach **Beendigung der Arbeiten verwendet, um es zu lösen**.



### 3 NEUES MONTAGE- UND DEMONTAGEWERKZEUG

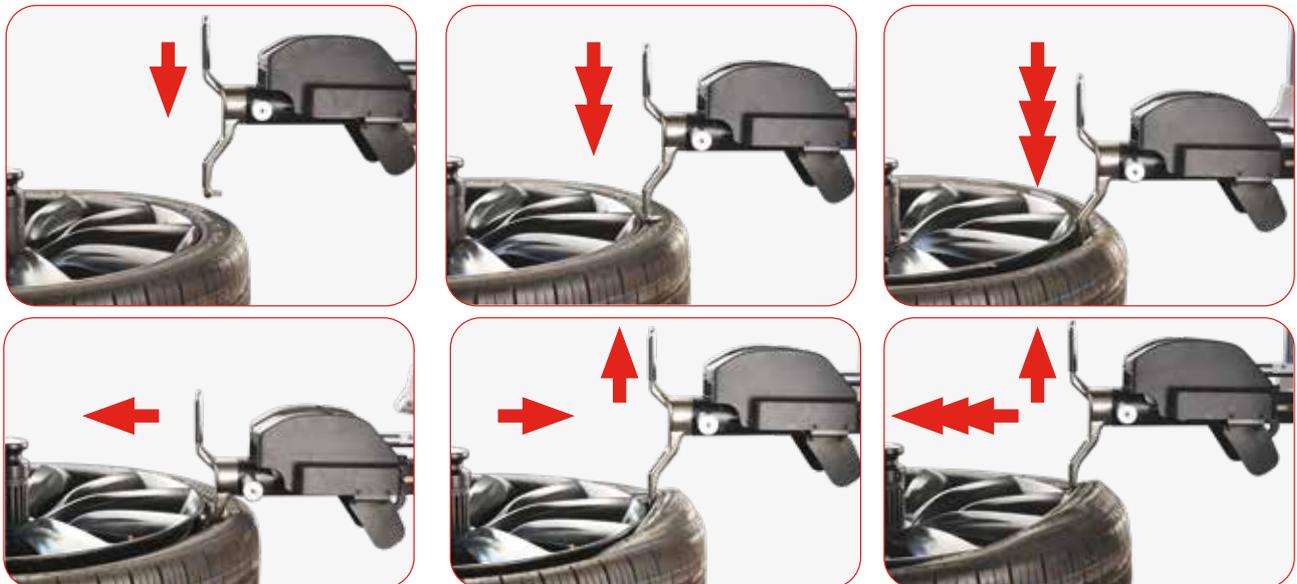


Die radiale Positionierung dieses innovativen Werkzeugs erfolgt **über Steuerungen auf dem Bedienpult**.

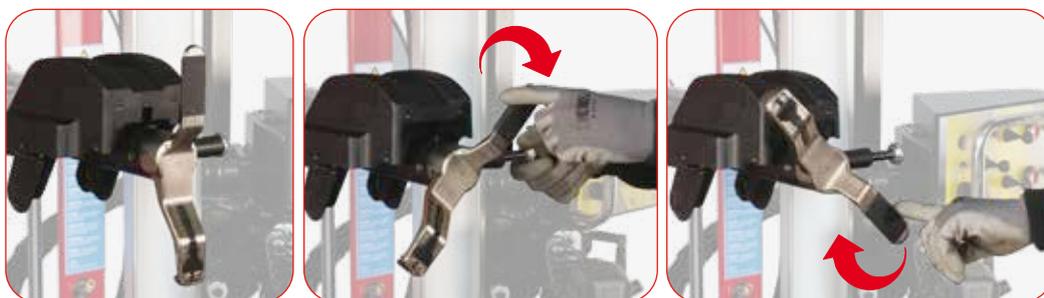
Das **Werkzeug kann manuell gedreht werden**, um die Arbeiten zu beschleunigen. Durch Drehen wird das Werkzeug für die beiden Phasen automatisch in die richtige **radiale Position gebracht**.

Der für die Demontage bestimmte Teil hat ein **patentiertes System** mit Feder, um das Eindringen zwischen Felge und Reifen zu erleichtern, ohne jegliches Risiko für den Reifen.

#### DEMONTAGE



#### DIE MANUELLE WERKZEUGDREHUNG



Ermöglicht einen **extrem einfachen** und **schnellen** **wechsel** von der **Demontage** zur **Montage**.

#### DEMONTAGEVORGANG DES UNTEREN WULSTS MIT HILFE DER UNTEREN ABRÜCKSCHEIBE



Schnelles Demontageverfahren mit **Abdrückscheibe**.

Schnelle Demontage des unteren Wulsts (besonders für Reifen mit harten Flanken geeignet).

## 4 BEDIENPULT



### Intuitiv und komplett

Multifunktions-Bedienpult, in dem alle Arbeitsbefehle enthalten sind.

## 5 ABDRÜCKVORRICHTUNG

**Dynamische Abdrückvorrichtung** mit doppelter und gespiegelter Abdrückscheibe.

Die radiale Positionierung der Scheiben wird durch eine Automatik vereinfacht, die es ermöglicht, **jede manuelle Positionierung durch den Bediener zu vermeiden**.

**Kontrollierte Eindringtiefe (Patent Pending):**

- ✓ Präzision
- ✓ Schnelligkeit
- ✓ Wiederholbarkeit

werden vom patentierten Abdrücksystem und der perfekten Spiegelgleichheit der beiden Scheiben gewährleistet.

**Ideal für das dynamische Abdrücken** und die Möglichkeit des Match Mounting zwischen Reifen und Felgen, dank der beiden Scheiben mit doppelter Steuerung.

**ANTRIEB MIT MOTOINVERTER-SYSTEM  
IN DER DREHPHASE DAS RICHTIGE DREHMOMENT FÜR JEDE  
GESCHWINDIGKEIT**



## 6 "HAKEN FÜR DEN NOTFALL"



Der Montagevorgang ist einfach und ganz schnell.

Man kann mit dem Werkzeugarm nach unten drücken, bei gleichzeitiger Bewegung des Spanntellers.

Bei sehr weichen Reifen oder Reifen mit breiter Schulter kann man das **verstellbare Werkzeug verwenden**, das auf der unteren Abdrückscheibe positioniert wird.

Der Abschluss der Montagephase des zweiten Wulsts erfolgt **durch den gleichzeitigen Einsatz der Abdrückscheibe, die Drehung des Spanntellers** und bei Niederquerschnittreifen oder RFT, den Einsatz des **Wulstniederhalter**, der gewährleistet, dass der Reifen im Felgenbett bleibt.



Für härtere Reifen es immer wichtig, zu schmieren (wie bei allen Rädern) und den Wulstniederhalter zu verwenden.

In der Anfangsphase die Position der Scheibe und des Wulstniederhalter leicht anheben, wodurch Spannungen reduziert und die Montage erleichtert wird.



## 7 WULSTNIEDERHALTER - Run flat no problem!

- ✓Wulstniederhalter mit **einstellbarer** Arbeitshöhe
- ✓Die Form des Niederhalters ist ideal für **RFT-Reifen**
- ✓**Serienmäßig bei allen Versionen**
- ✓Die Rückkehr in die Arbeitsstellung wird durch ein Federsystem erleichtert



## ERGONOMIE

Arbeitshöhe der Maschine für **perfekte Ergonomie bei Bewegungen** mit allen Radtypen.

*Ideal für alle Betreiber!*



## AUSSTATTUNG





# EVEREST *no-contact*

Automotive Equipment

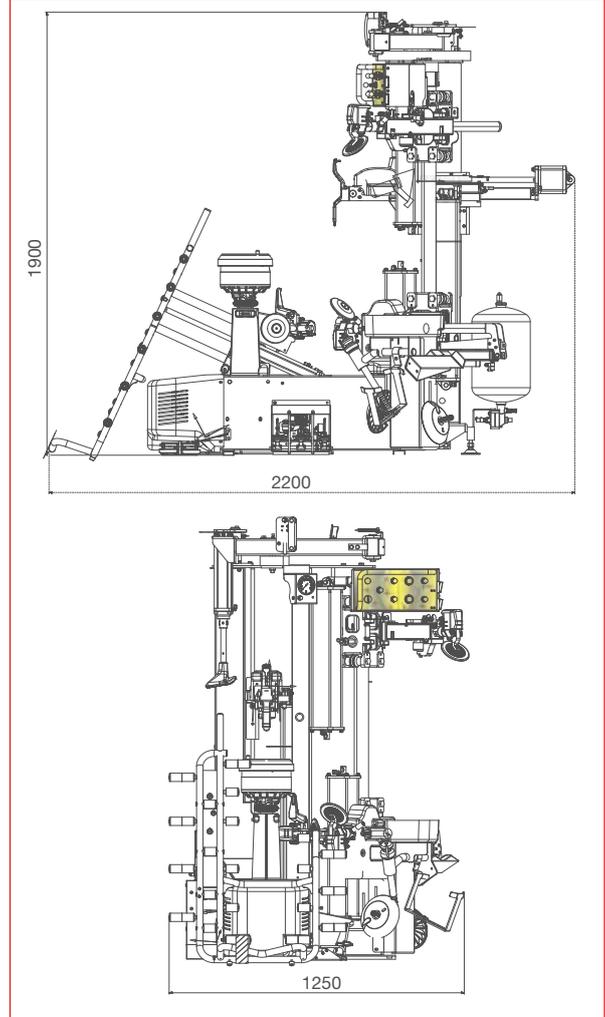


## Vollautomatische Reifenmontiermaschine

### TECHNISCHE DATEN

<b>RADABMESSUNGEN</b>	
FELGENDURCHMESSER	<b>von 13" bis 28"</b>
MAX. REIFENDURCHMESSER	<b>1200 mm</b>
MAXIMALE REIFENBREITE	<b>15" (von der Radablagefläche)</b>
REIFENTYPEN	<b>herkömmliche, Low Profile und Run Flat</b>
<b>SPANNTELLER</b>	
RADEINSPANNUNG	<b>automatisch - pneumatisch</b>
ANTRIEB	<b>Motoinverter mit 2 Drehzahlstufen</b>
DREHMOMENT:	<b>1100 Nm</b>
DREHGESCHWINDIGKEIT	<b>7 - 18 rpm</b>
<b>ABDRÜCKER</b>	
MAX. ABRÜCKBEREICH	<b>670 mm</b>
HUB DER ABRÜCKVORRICHTUNG	<b>540 mm</b>
ABDRÜCKKRAFT	<b>7600 N</b>
<b>RAD EINLEGEN/HERAUSNEHMEN</b>	
ANTRIEB	<b>pneumatisch</b>
MAX. RADGEWICHT	<b>85 Kg</b>
<b>SPANNUNGSVERSORGUNG</b>	
ELEKTRISCH 1PH	<b>230V - 0,75 kW - 50/60Hz</b>
ELEKTRISCH 1PH (ALTERNATIVE)	<b>110V - 0,75 kW - 50/60Hz</b>
PNEUMATISCHER BETRIEBSDRUCK	<b>8 bar (mindestens)</b>
GEWICHT	<b>425 Kg (mit Wulstniederhalter und Hebevorrichtung)</b>

### ABMESSUNGEN



### EMPFOHLENES ZUBEHÖR



- 8-11120053 – Kit T.I., Schnellaufpumpsystem
- 8-11120054 – Kit T.I., Schnellaufpumpsystem ASME (x USA-Canada)
- 8-11100039 – Flansch für Räder mit verkehrtem Tiefbett
- 8-11100038 – Universalflansch für geschlossene Felgen
- 8-11100037 – Kit für Lieferwagen-Felgen
- 8-11100120 – Schwingspannbacke

**AUF NACHFRAGE** Für weitere Informationen schlagen Sie bitte im Gesamtkatalog des Zubehörs nach

Die Fotografien, die angegebenen Eigenschaften und die technischen Daten sind nicht verbindlich und können ohne Vorankündigung geändert werden.

Cod. DPTC000298\_Ed. 05/2021



NEXION SPA - ITALY -  
www.tecoautomotive.com - teco@teco.it



Schau das Video

